



## Epoxi-System E60K

### Klebeharzsystem

Das Epoxi-System E60K ist eine ungefüllte, mittelviskose 2-Komponenten Kombination von Harz und Härter mit mittlerer Verarbeitungszeit.

#### Eigenschaften und Einsatzgebiet:

Klebt Metall, Holz, Gummi, Keramik, Kunststoffe  
Sehr gute Benetzung der Kleboberfläche  
Kalthärtend, bei Raumtemperatur aushärtend  
Durch Füllstoffe thixotropierbar

Ohne Zusätze als Klebstoff einsetzbar  
Erstellung von Hochleistungsverklebungen

<b>Verarbeitungsdaten:</b>	
Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile)	100 Teile Harz / 50 Teile Härter
Mischungsverhältnis (Volumenanteile)	100 Teile Harz / 60 Teile Härter
Mischungsviskosität	mittelviskos
Topfzeit (Verarbeitungszeit) 20 °C	60 min (100 g)
Minimale Härtingszeit	24 h (20 °C)
Endfest	7 d (20 °C)
Verarbeitungstemperatur (optimal)	15 °C – 25 °C
Maximale Einsatztemperatur	60 °C

<b>Physikalische Daten / Rohzustand:</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfmethode</b>
Viskosität Harz	7000 - 9500	mPa * s	DIN 16945
Viskosität Härter	150 - 350	mPa * s	DIN 16945

<b>Physikalische Daten / Härtingzustand:</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfmethode</b>
Zugscherfestigkeit (Stahl)	19	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53283
Anrisschälwiderstand (Stahl)	4 - 7	N/mm	DIN 53282
E-Modul	2 - 5	kN/mm <sup>2</sup>	DIN 53452

Physikalische Daten ermittelt am ungefüllten Probekörper. Härting erfolgte 7d bei 20 °C