



Epoxi-System E45GE

Elektrovergußsystem

Das Epoxi-System E45GE ist eine ungefüllte, niedrigviskose 2-Komponenten Kombination von Harz und Härter mit mittlerer Verarbeitungszeit.

Eigenschaften und Einsatzgebiet:

Ausgezeichnete Fließeigenschaften
Hohe Füllbarkeit
Klebfreie Oberflächen
Gute Lichtstabilität
Hohe Schlagzähigkeit

Vergussmasse für Elektro-/Elektronikanwendungen

Verarbeitungsdaten:	
Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile)	100 Teile Harz / 60 Teile Härter
Mischungsverhältnis (Volumenanteile)	100 Teile Harz / 66 Teile Härter
Mischungsviskosität	niedrigviskos
Topfzeit (Verarbeitungszeit) 20 °C	45 min (100g)
Endformbar	48 h (20 °C)
Endfest	7 d (20 °C)
Verarbeitungstemperatur (optimal)	15 °C – 25 °C

Physikalische Daten / Rohzustand:	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität Harz	350 - 550	mPa * s	DIN 16945
Viskosität Härter	290 - 450	mPa * s	DIN 16945

Physikalische Daten / Härtungszustand:	Wert	Einheit	Prüfmethode
Dichte	1,1 – 1,2	g/cm ³	
Shorehärte D	81		
Zugfestigkeit	35 – 45	N/mm ²	DIN 53455
Dehnung	3 – 4	%	DIN 53455
Druckfestigkeit	66	N/mm ²	DIN 53454
Wärmeausdehnungskoeffizient	70 – 90 * 10 ⁻⁶	1/K	
Oberflächenwiderstand	10 ¹² – 10 ¹³	Ohm	
Spez. Durchgangswiderstand	10 ¹⁶ – 10 ¹⁷	Ohm cm	
Farbe	transparent		

Physikalische Daten ermittelt am ungefüllten Probekörper. Härtung erfolgte 7d bei 20 °C