



Epoxi-System E120K

Klebeharzsystem

Das Epoxi-System E120K ist eine ungefüllte, mittelviskose 2-Komponenten Kombination von Harz und Härter mit mittlerer Verarbeitungszeit.

Eigenschaften und Einsatzgebiet:

Klebt Metall, Holz, Gummi, Keramik, Kunststoffe
Sehr gute Benetzung der Kleboberfläche
Kalthärtend, bei Raumtemperatur aushärtend
Durch Füllstoffe thixotropierbar

Ohne Zusätze als Klebstoff einsetzbar
Erstellung von Hochleistungsverklebungen

| Verarbeitungsdaten: | |
|---------------------------------------|----------------------------------|
| Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile) | 100 Teile Harz / 50 Teile Härter |
| Mischungsverhältnis (Volumenanteile) | 100 Teile Harz / 60 Teile Härter |
| Mischungsviskosität | mittelviskos |
| Topfzeit (Verarbeitungszeit) 20 °C | 120 min (100 g) |
| Minimale Härtingszeit | 24 h (20 °C) |
| Endfest | 7 d (20 °C) |
| Verarbeitungstemperatur (optimal) | 20 °C – 25 °C |

| Physikalische Daten / Rohzustand: | Wert | Einheit | Prüfmethode |
|--|-------------|----------------|--------------------|
| Viskosität Harz | 7000 - 9500 | mPa * s | DIN 16945 |
| Viskosität Härter | ca. 15000 | mPa * s | DIN 16945 |

| Physikalische Daten / Härtingszustand: | Wert | Einheit | Prüfmethode |
|---|-------------|--------------------|--------------------|
| Zugscherfestigkeit (Stahl) | 25 | N/mm ² | DIN 53283 |
| Zugscherfestigkeit (EP-Laminat) | 20 | N/mm ² | DIN 53283 |
| Anrisschälwiderstand (Stahl) | 4 - 7 | N/mm | DIN 53282 |
| E-Modul | 2 - 4 | kN/mm ² | DIN 53452 |

Physikalische Daten ermittelt am ungefüllten Probekörper. Härtung erfolgte 7d bei 20 °C